

## IBF-Herstellungsprogramm

...-04/05S+H+E+K



Hochleistungs- + Hochtemperatur-Schmierstoffe  
 sowie Trennmittel -180°C bis 1420°C (2000°C)  
 Saubere Trockenschmierstoffe + Gleitlacke  
 Wärmeleitpasten + Wärmeleitmedien > 1500°C < 25KV  
 Silikonkautschuk 1-K + 2-K-Typen - bis 320°C < 25KV  
 Hochleistungsprodukte für besondere Anforderungen,  
 Problemlösungen - **“wenn sonst nichts mehr geht.”**  
 Wartungsprodukte für Dauerschmierung sowie  
 Geräuschkämpfung - Wartungsverringerung  
 Kleb-, Dicht-, Beschichtungs- und Fixier-Technik  
 Chem. Spezialprodukte für Hochspannungstechnik, Elektrotechnik, Elektronik.



· Montage-Pasten bis 450°C  
Pasten-Sprays bis 750°C

IBF-P 112 MOS<sub>2</sub>-Einlauf-Paste  
 IBF-P 113aktiv MOS<sub>2</sub>- HT-Paste  
 IBF-P 114 MOS<sub>2</sub>-Synth.-Paste

· HEIßSCHRAUBENPASTEN bis 2000°C

IBF-HSF-metalic bis 1250°C  
 IBF-HSF-metalic-B bis 1250°C

· GLEITPASTEN bis 2000°C

IBF-Kupferpaste >1250°C  
 IBF-Alu-Paste + Grafitpaste > 750°C  
 IBF-CERAMIC-Pasten >1500 + 2000°C

· Hochleistungsfette  
helle Fette +Sprays

IBF-F 220 MoS<sub>2</sub>-Lithiumfett >130°C  
 IBF-F 221 MoS<sub>2</sub>- Fließfett >150°C  
 IBF-F 222 helles Kettenfett >190°C  
 IBF-F 223 MOS<sub>2</sub>-Fett >190°C  
 IBF-F 224 A-Komplex-Fett >150°C  
 IBF-TTF 225Tiefemperatur-Fett  
 IBF-LZ2W helles Fett >130°C  
 IBF-LZ2W-b Hochtemp.Fett >190°C  
 IBF-PW122 Hahn- und Schmierfett  
 für den Lebensmittelbereich-

· Festschmierstoff-Suspensionen  
flüssige Schmierstoffe bis <450°C

IBF-MOLYTH SM 5 MOS<sub>2</sub>-Konzentrat  
 IBF-MOLYTH SM-S MOS<sub>2</sub>-Konzentrat  
 IBF-MOLYTH SM 3 Kettenschmierstoff  
 IBF-T 577 sauberer Schmierstoff  
 IBF-S 327 WTF zum Schmieden  
 IBF-FEROMOL<sup>®</sup>S 331 Schmierflüssigkeit

· Holzschrauben-Gleitmittel

verringert die Anzugs- und Losbrech-  
 Drehmomente um >Faktor 3-4  
 verhindert abgebrochene Schrauben.

· Helle und weiße Pasten >250°C + 1250°C

IBF-PW 116 Hochleistungs-Gleitpaste  
 IBF-PW 117 Fettpaste f. oszill.Bewegung  
 IBF-PW 118 Heißformung + Gleitpaste  
 IBF-PW 119 Kaltformung + Gleitpaste  
 IBF-HSF-Universalpaste-ws -40 - +1250°C

· Molybdänsulfid-Pulver

und Pulver-Spray >430°C(750°C)  
 IBF-T 537 fein- MOS<sub>2</sub>-Pulver  
 IBF-T 538 superfein- MOS<sub>2</sub> Pulver  
 IBF- IBF-T 539-S MOS<sub>2</sub>- Pulver-Spray

· Trockengleit-Schmier-+Haftmittel

sowie Gleitlack-Sprays >450°C  
 IBF-G 431 MOS<sub>2</sub>- Gleitlack  
 IBF-G 432 MOS<sub>2</sub>- Gleitlack  
 IBF-G 433 weisser Gleitlack  
 IBF-G 434 Graphit-Gleit-und Haftmittel

· Warm- und Kaltpressen,  
Tiefziehen, Formtrennung

IBF-S 328 zur Kaltformung  
 IBF-PW 118 zur Heißformung >1200°C  
 IBF-S 327 WTF Trennsuspension >1200°C  
 IBF-WKO-C hochwirksames Konzentrat

· Korrosionsschutzfilm  
film und Sprays  
und Bohrlötkonzentrate

IBF-FEROMOL<sup>®</sup>S 332 haftfähiger  
 Korrosionsschutzfilm mit Schmier-  
 wirkung -verträglich mit allen Fetten.

· Schnellrostlöser-Spray

IBF-FEROMOL<sup>®</sup>S330 Schnellrostlöser  
 IBF-FEROMOL<sup>®</sup>S331 Schmierstoff+Rostlöser

• für die Metallverarbeitung - verdünnbar

• Spezialfette für die Bereiche Elektro- und Hochspannung Infos anfordern!

• Silikonpasten+Fette

IBF-SF 600 >320°  
 IBF-SF 601 HT  
 IBF-SF 603 HT  
 IBF-SF 604 >320°C  
 IBF-SF 608 - auch sprühfähig  
 IBF-SF 1377 HT  
 IBF-SF 2377 HT

• Silikonöle

IBF-SO 651  
 IBF-SO 652  
 IBF-SO 653

• 1K-Spez.Silikonkautschuk-,  
Dicht- +Vergußmassen bis 320°C

andere Dicht-Kleb-+Vergußmassen  
 bis ca. 1800°C (aushärtend) - auf Anfrage!

• 2K-Silikonkautschuk-,  
Dicht-, +Vergußmassen

IBF-VG 801  
 IBF-VG 802  
 IBF-VG 805  
 IBF-VG 808 > 320°C

• Vakuurfette

IBF-SF Vakuurfette medium +high

• Fette für den Trinkwasser- und Nahrungsbereich

IBF-PW 122 + IBF-LZ2W + IBF-SF 608 uva.

• Wärmeleitpasten

IBF-FEROTHERM<sup>®</sup> 1 - bis 220°C  
 IBF-FEROTHERM<sup>®</sup> 3 - bis 235°C(255°C)  
 \* IBF-FEROTHERM<sup>®</sup> 4 - bis 300°C(450°C)\*  
 \*IBF-FEROTHERM<sup>®</sup> 10-U bis 208°C(250°C)  
 (IBF-FEROTHERM<sup>®</sup> 10-U ist silikonfrei)

• Wärmeleitmassen >1200°

IBF-FEROTHERM<sup>®</sup> 5 + 6 (+Verguss)  
 -ausvulkanisierend-  
 IBF-FEROTHERM<sup>®</sup> 7  
 IBF-FEROTHERM<sup>®</sup>KW +GR +BG  
 IBF-FEROTHERM<sup>®</sup>808n-VG (Verguss)

• Beschicht-+Fixiermassen f.Elektronik

IBF-FEROTHERM<sup>®</sup> VS 763-1 bis VS 763-5

• weitere Anwendungen gemäß..

BAM Sauerstoff  
 DVGW Trinkwasser  
 LOBA NRW Bergbau

• sowie Zulassung gemäß USDA-H1

für den Nahrungs- + Genußmittelbereich

• div. Zulassungen - Brandschutz

\*= IBF-High Tec-Pasten - neuer Technologie - als optimale Standardpasten empfohlen.

IBF-FEROTHERM<sup>®</sup>-metallic-elektrisch leitend - Wärmeleitmedien fürKapillartechnik

und weitere 45 Produkteinstellungen aus dieser Reihe sind lieferbar.

Alle Produkte - gem.RoHS-Konformität(EU-Richtlinie 2002/95)

Entwurf und Inhalt gesetzl. geschützt, Copyright by IBF-Chemotechnik Elektronik GmbH.

IBF-H12b1au-okKat.NW.0605