



...-899/0104

Schnellauswahlliste

Bewährte Anwendungen von IBF-Produkten

Umweltfreundlich, großer Teil nicht kennzeichnungspflichtig, sauber, teilweise auch für Trinkwasser-, Medizin-, Lebensmittelbereiche geeignet. Weitere ca. 500 IBF-Produkteinstellungen lösen fast jedes Hochtemperatur-, Gleit-,Schmier-, Kleb-, Trenn- Umform- und Wärmeleitproblem.

PROBLEM	LÖSUNG	TEMPERATUR-BEREICH ca.°C	ART DER SCHMIERUNG	EINIGE TYPISCHE ANWENDUNGEN
Montage, Einlaufhilfe	IBF-G431; G432, G435	-180 bis +450°C	trocken	Spannstifte,Zahnräder,
Gleichförmige-	IBF-MOLYTH SM5	-45bis+230(450°C)	flüssi g	Getriebe, Notlauf-bei Maschinen
Bewegung	IBF-F220, LZ2W	-35 bis +135	Fett	Gleit- und Wälzlager
Sicherheits-Schmierung	IBF-P112; IBF-P113aktiv	-45 bis +450	PASTE+SPRAY	Einpreßung + Einlauf
Oszillierende	IBF-G431-Gleitlack	-180 bis +450	trocken	Ketten,Bolzen
Bewegungen	IBF-S331; IBF-F222 ws.	- 30 bis +135(210)	flüssig + Spray	Textilmasch.,Ketten,+universal
Passungsrost	IBF-LZ2W, IBF-PW117	- 30 bis +135	Fett	Nadellager,Kupplungen
	IBF-PW116; IBF-PW120	- 40 bis +250	Paste	Spindeln, Ringfedern, Gelenke
hohe Temperaturen	IBF-G431, IBF-G432	-180 bis +450	trocken	Lager, Gleitflächen
+tiefe Temperaturen	IBF-F222-Öl; IBF-SO651	-180 bis +300	flüssig	Ketten
	IBF-F226; SF600	- 60 bis +300	Fett	Lager, Ofenwagen, Brennöfen
	IBF-HSF-met.; HTP115	- 45 bis +1300	Paste	Schrauben, Gießlöffel, Loren
Trenn+Umformprobleme	IBF-G433-HT x	-180 bis +2000	trocken	Glas- Umform- Gießtechnik
Edelstahl-Edelstahl-	IBF-G432, IBF-G433	-180 bis+250(450)	trocken	Schrauben + Schneidringe
Edelstahl-Edelstahl Schmierung	IBF-PW117, LZ2W	- 35 bis +135	Fett	Schrauben verbindung + Gelenke

	IBF-P113aktiv,+HSF-met.	-45 bis+450(1300)	Paste	Schrauben
Plastik-Plastik	IBF-G433; IBF-T577	-180 bis +240	trocken	Plastikteile, Führungen, O-Ringe
Plastik-Metall	IBF-SO651, SO652	-180 bis +300	flüssig	Instanthaltung, Wartung
Plastik-Metall Schmierung	IBF-SF600, bis IBF-603	- 70 bis +300	Fett	Stoßdämpfer, Bowdenzüge
	IBF-SF604, IBF-SF1377	- 70 bis +280(300)	Paste	Ofenwagen, Dichtungen
Aggressive Medien	IBF-CHW125	- 30 bis +250(280)	Fett	Sauerstoffarmaturen,
Sauerstoff, Gase	IBF-SF1377	- 70 bis +280(300)	Fett	chemische Industrie
Chemikalien	IBF-SF2377	- 60 bis +260(280)	Fett	diese Fette sind auch „gasfest“
Umformung	IBF-SNÖ-0,SNÖ-20	- 25 bis +125	flüssig	Schneiden
Spangebend	IBF-MOLYTH SM5	- 45 bis +450	flüssig	Schneiden, Räumen etc.+ spanlos
chlor-phosphor-	IBF-G432,G434,T537,T577	- 45 bis +450	trocken	Kaltformung
schwefelfrei	IBF-PW116,PW119,P112	- 30 bis +250(450)	Paste	Profilherst., Formung, Stanzen
Spanlos	IBF-WTF118 Paste +Susp.	-45 bis+1100 Paste	flüssig-trocken	Heißumformung +Heiß-Werkzeuge, allgem.Umformung
Korrosionsschutz	IBF-FEROMOL S332	- 40 bis +95	trocken	Zwischenlagerung + Übersee transp.
	IBF-FEROMOL S331	- 40 bis +135	flüssig	Instanthaltung + feine Armaturen....
Biologisch abbaufähig	Alle IBF-Gleitlacke	-180 bis +250(450)	trocken	Überall wo eine Gefährdung für
oder Wasserbasis	IBF-FEROMOL S330-Bio	- 30 bis + 90	flüssig	Wasser + Erdreich besteht
	IBF-Bio-ÖL-0, + Bio-Öl-3	- 45 bis + 90	flüssig	Kettenschmierung, Drahtseile
	IBF-Bio-Fett Type 1 + 2	- 45 bis + 85	Fett	Bahnweichen, Seilbahnen etc.
besondere Sauberkeit	IBF-T577, T577-60	- 20 bis +135(250)	trocken	Alle beweglichen Teile in...

	IBF-FEROMOL S331	- 30 bis +130	flüssig	Feinmech./Optik, Handwerk etc.
	IBF-PW117, IBF-LZ2W	- 30 bis +130	Fett	Bewegliche Mechanismen+Spindeln
	IBF-PW120	- 45 bis + 150	Paste	Spannfutter+sonst Haftungsproblem
Wärmeleitfähigkeit	IBF-FEROTHERM 1	- 70 bis +220	Paste	gilt für alle IBF-Wärmeleitmedien...
Wärmeleitfähigkeit, hohe Anforderungen	IBF-FEROTHERM 4	-180 bis +310(410)	Paste	optimale Temperaturübertragung- z.B- Halbleitertechnik,Sensoren, CPU
Pastöse Materialien	IBF-FEROTHERM 10-U	- 45 bis +235(250)	Paste	Wärmetauschern, Solargeneratoren
Wärmeleit-Kleber	IBF-FEROTHERM 5 +5-u	- 70 bis + 220+310	Kleber	bei Kraftwerken, Schrauben etc.
<u>Silikonfreiheit</u>	IBF-FEROTHERM 6 +6/300	- 70 bis + 245+310	Kleber	Wärmetauscher,Elektr.Heizbänder etc
Aushärtend	IBF-FEROTHERM BG	-180 bis + 1250	Masse	Kühlkörper, beheizte Formwerkzeuge.
Thermische Isolation	IBF-ISOTHERM	-180 bis +195(220)	Spray	optimale Temperatur-Isolierung und
	IBF-REDUKTOR	- 70 bis +280	Paste	Energieeinsparung zB.Formwerkzeuge
Hochspannungstechnik	IBF-SF1377	- 70 bis +310	Paste	Höchst- + Niederspannungstechnik
Elektr- Isolation bis30KV	IBF-2377	- 45 bis +280	Paste	geprüfte Sicherheitspasten,-.zB. auch
Hochspannungsisolatoren, Koronaschutz etc.	IBF-2377	-180 bis +280	sprühfähig	bei Verbrennung keine Freisetzung giftiger Stoffe, gas-+chemikalienfest

Verklebung,Dichtung, Isolat. IBF-702 RTV kl, IBF-704 RTV kl -180 bis +230°C Industrie-Si likon Metall.-,Elektr.-feinmech.opt.Industrie, Lebensmittel-,Gastronom.-
,Med.+Klimatechn. Hochtemp.Kleb-+Dichtung IBF-705 RTV kl, IBF-705 RTV rt, -180 bis +320°C, Si-Kautschu k, Motor-+, Modelbau, Rennsport, Feuerschutz.

x = Auf Anfrage

Diese Angaben sollen dem Anwender bei der Vorauswahl des benötigten Produktes behilflich sein.

Die beschriebenen Anwendungen und Temperaturangaben sind bei vielen Einsatzfällen erheblich erweiterbar.

Der Anwender muß sich jedoch von der Eignung des Produktes - für seinen spez. Anwendungsfall - selbst überzeugen.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen jedoch durch die Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten unverbindlich.

Alle Produkte entsprechen der Verordnung (EG) Nr. 12907/2006 (REACH)

IBF CHEMOTECHNIK ELEKTRONIK® GmbH., Kuckucksblumenstraße 11, 80995 München, Tel.089/1502467, Fax 089/1505957, e-mail info@ibf-chemotechnik.de